

j-Plasil Stäbe

j-Plasil – Gläser sind Hochleistungsgläser für hohe Transmission von VIS bis zum IR mit besonderem Schwerpunkt im nahen IR-Bereich. Durch ihren optimal eingestellten OH-Gehalt zeigen sie hervorragende Eigenschaften in diesem Spektralbereich bei gleichzeitiger Reduktion der ungewollten Glasdefektzentren.

Bestellinformation

Bitte geben Sie bei Ihrer Bestellung folgende Parameter an:

Stab Typ:	j-Plasil
Stab Durchmesser:	mm
Länge:	mm
Sonstiges:	

Alle Produkte unterliegen j-plasma's kontinuierlichen Prozess- und Qualitätsverbesserungsmaßnahmen zur Sicherung einer exzellenten Leistung und hohen Zuverlässigkeit. Wir behalten uns das Recht vor, ohne Vorankündigung Änderungen an den oben aufgeführten Spezifikationen vorzunehmen.

copyright 2010© j-plasma GmbH
Schutzvermerk nach DIN ISO 16016 beachten

DB-SKD-001-01-0310
Ausgabe März 2010
Ersetzt: DB-SKD-001-00-0609

Eingetragene Betriebsstätte nach EWG No. 761/2001



Für weitere Informationen zu unseren Produkten erreichen Sie uns unter:

j-plasma GmbH

Im Semmicht 1
07751 Jena, Germany
Tel.: +49-3641-352 100
Fax: +49-3641-352 101
Email: info@j-plasma.com
Internet: www.j-plasma.com

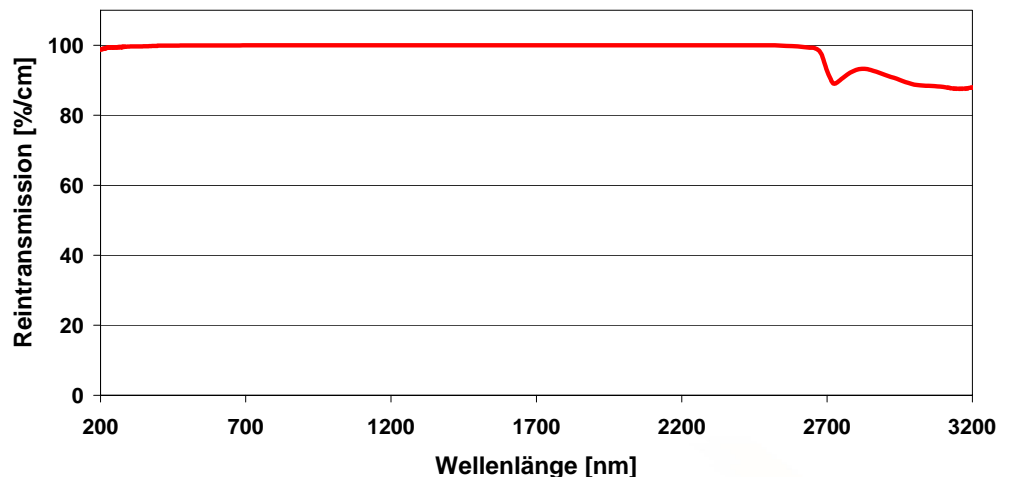
Eigenschaften

- Einsatzbereich VIS, NIR und IR, optimiert für den nahen Infrarot-Bereich
- Undotiertes synthetisches Quarzglas mit hoher Homogenität
- Niedriger OH Gehalt

Herstellungsprozess

Die j-Plasil Stäbe werden mit einem Plasma Based Deposition (PBD) Herstellungsprozess gefertigt. Im Plasma findet die chemische Reaktion eines Siliziumspenders mit Sauerstoff bei extrem hoher Temperatur statt. Das hochoberhitze Plasma führt zu einem chemischen Gasphasenabscheidungsprozess, der eine hohe Homogenität in den abgeschiedenen Schichten unterstützt. Durch die dabei entstehende Hitze von mehreren tausend Grad Kelvin werden störende Verunreinigungen beseitigt und so Glas in hervorragender Qualität erzeugt.

Typische Transmission von j-Plasil Stäben: (10 mm Weglänge)



Spezifikation

		Spez. Werte	Einheit
Brechzahl	bei 633nm	1,4570 ± 0,0001	
Zusammensetzung		SiO ₂	
OH-Gehalt		3 < OH-Gehalt < 20	ppm
Durchmesser		25 - 80 ¹	mm
Durchmesservarianz innerhalb eines Stabes		± 0.2	mm/m
Ovalität		≤ 1.5	%
Konizität eines Stabes		± 0.2	mm/m
Stablänge		200 - 800	mm
Durchbiegung		< 1,0	mm/m
Oberfläche		poliert	
Äußeres Bild: Blasen (>100µm)		staubfrei und makellos unzulässig	

¹Optional Durchmesser bis zu 120 mm